

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

BIODIESEL – Package

Premium Package para la optimización de Combustibles Diesel renovables

Características :

- Disminuye la formación de sedimentos y depósitos.
- Mejora la estabilidad a la oxidación aún a altas temperaturas.
- Mejora la estabilidad de almacenaje del combustible diesel.
- Ahorro de combustible favoreciendo una exacta inyección y pulverización.
- Protege el sistema de inyección contra la corrosión.
- Mejora el funcionamiento y el comportamiento del motor especialmente a bajas temperaturas.
- Evita la contaminación microbiana.
- Anticorrosivos y dispersantes evitan los sedimentos que se producen por reacciones de oxidación.
- Evita la formación de humos y olores contaminantes.
- Aumenta el número de cetanos.

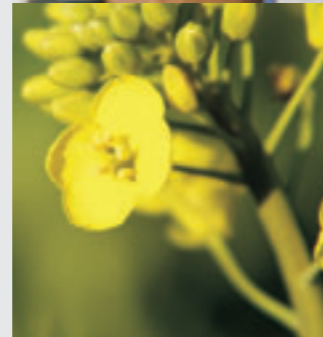
Campo de Aplicación: Para asegurar la calidad intrínseca del combustible Biodiesel.

- Para aumentar la estabilidad al almacenaje en lo referente a la oxidación y contaminación bacteriológica.
- Para mejorar el rendimiento a bajas temperaturas.
- Para evitar daños por sedimentos y depósitos en los sistemas de inyección.

Formas de utilización: Fácilmente de incorporar debido a su baja viscosidad

Tipos de envases: Contenedores, Bulks de 1000 ltrs. o Tambores de 200 ltrs.
Dosisificación recomendada : 1050 ppm.

VENTAJAS: Incrementa las fortalezas y neutraliza las debilidades del Biodiesel.



HOJA DE DATOS FÍSICO-QUÍMICOS

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Concentrado con principios activos multifuncionales, libres de petróleo, formulado con antioxidantes de acción superficial y componentes antidesgaste, aditivado con químicos que aseguran la estabilidad bacteriológica, la protección contra la corrosión y garanticen la acción de mejorar la performance de los combustibles diesel renovables.

Características	Descripción	Normas
Color :	Verde fluorescente	Visual
Olor :	Característico, agradable	
Peso específico a 20°C :	0.806g/ml	DIN 51757
Flashpoint :	40°C	DIN ISO 2592
Pourpoint :	menor a -25°C	DIN ISO 3016
Viscosidad a 20 °C :	1,2 mm2/s	DIN 51562
Estabilidad a la oxidación del Biodiesel	mejoramiento notable*	DIN EN 14112
HFRR - Desgaste para carburantes con recomendación de cantidad a aditivar	menor a 380 um	DIN ISO 12156

* El mejoramiento depende de manera importante de los valores básicos de los carburantes, en promedio se logra un aumento de la estabilidad a la oxidación en un 30 a 50 % (DIN-Test).

Las informaciones contenidas en esta hoja técnica fueron obtenidas en forma esmerada y responden al actual estado de desarrollo del producto. Modificaciones en el interés de producir avances en la obtención de un mejor producto se reservan. Responsabilidades de cualquier naturaleza no podrán ser derivadas de las mismas.



Talleres Norte

Representante exclusivo

Sebastián Gaboto 4740 (1605) Carapachay – Bs. As.

TEL / FAX: 54-11-4766-0646 / 4766-1108 / 4791- 3841

gustavo@talleresnorte.com.ar · gerardo@talleresnorte.com.ar

juanm@talleresnorte.com.ar · info@talleresnorte.com.ar

www.talleresnorte.com.ar



Innovación
Tecnología de punta
Seguridad

LA QUÍMICA QUE MUEVE
ADITIVOS PREMIUM PARA BIODIESEL



BIODIESEL

Las propiedades de un Biodiesel comercial dependen tanto del proceso de fabricación como de la naturaleza de los lípidos a partir de los cuales se ha producido. Unos de los principales problemas que atentan contra la calidad del biodiesel, son su baja estabilidad a la oxidación y susceptibilidad al ataque de microorganismos.

¿Son todos los Biodiesel iguales?

No, la calidad de un Biodiesel depende de cuatro factores principales, la calidad de la materia prima, la tecnología empleada, las condiciones de almacenamiento y transporte y la calidad de los Aditivos empleados.

Diferentes materias primas, sean aceite de soja, girasol, canola, palma o grasas animales, tienen distinta composición de ácidos grasos con mayor o menor grado de saturación de los mismos.

A medida que un ácido graso es más saturado, éste presenta una mayor estabilidad a la degradación. Sin embargo esta cualidad se contrapone con la fluidez necesaria para que el combustible se deslice con facilidad. Cuando el biodiesel no fluye correctamente, es susceptible a atorarse en conductos, cañerías y motores en especial bajo condiciones de bajas temperaturas. En contraparte, los biodiesel proveniente de materias primas con mayor proporción de ácidos grasos insaturados, presentarán una buena fluidez en frío pero muy baja estabilidad a la oxidación. Nuestro paquete Premium de Aditivos para Biodiesel puede utilizarse para cualquier origen de materia prima, ya que posee tanto un estabilizante sintético como así también un mejorador del punto de fluidez.



¿Por qué es el Biodiesel Inestable?

El Biodiesel es creado a partir de aceites vegetales o grasas animales biodegradables que con el tiempo se degradan, algo muy positivo para el Medio Ambiente. Sin embargo, ésta es la razón por la cual el biodiesel es inestable y pierde calidad a lo largo del tiempo.

¿Qué factores aceleran la degradación?

Bacterias, hongos, levaduras, exceso de agua, luz o el contacto con el aire también disminuyen la estabilidad a la oxidación del biodiesel.



¿Que puede hacerse al respecto?

Primero y principal debe evitarse el contacto del Biodiesel con los factores mencionados. El agregado de un biocida es la solución inmediata para el control de los factores bióticos que afectan la calidad.

Muchas veces el Biodiesel producido a partir de aceite de soja, tienen una buena estabilidad a la oxidación inicialmente. Sin embargo esta estabilidad puede decrecer significativamente en un período muy corto de tiempo hasta el punto de no responder a las exigencias del mercado. Mediante el simple agregado de estabilizantes, pueden evitarse grandes pérdidas de calidad y multas por la entrega de biodiesel con parámetros fuera del rango pactado.

BIODIESEL

¿Puedo recuperar la calidad ya perdida por la oxidación del Biodiesel?

No, la calidad que se pierde, no puede recuperarse. Es por esto que es importante preservar la calidad desde el comienzo, agregando un antioxidante tan pronto como el biodiesel es producido y no esperar a que éste ya se haya degradado, con el fin de mantener la calidad a lo largo del tiempo.

¿Con qué otro problema puedo encontrarme al momento de elaborar biodiesel a partir de aceite de soja?

Otro parámetro en el cual el biodiesel creado a partir de aceite de soja no está a la altura de los requerimientos Internacionales es en el número de Cetanos.

¿Hay solución para este problema?

Por supuesto, el Biodiesel con bajo número de cetanos puede corregirse mediante un elevador de cetanos o Cetanobooster elemento constitutivo del Paquete Premium de Aditivos para Biodiesel Micrologic ADD.

¿Puedo obtener todas estas soluciones a partir de un solo producto?

Sí, El Paquete Premium de Aditivos para Biodiesel Micrologic ADD mejora significativamente la estabilidad a la oxidación al igual que la fluidez del Biodiesel aún a bajas temperaturas. Sumado a esto, elevan también el número de cetanos y mejoran el funcionamiento y comportamiento del motor entre otras características.

El Biodiesel- Package es producido en Alemania bajo las más estrictas normas de calidad internacionales y es la mejor opción a la hora de almacenar y transportar su Biodiesel, para que éste llegue a destino, con la misma calidad con la que salió de su planta.



Propiedades del Paquete Premium de Aditivos Tunap Micrologic ADD

- Antioxidantes sintéticos como protección a la degradación por almacenamiento que otorga una protección al envejecimiento.
- Cetanobooster sintético para elevar el número de cetanos.
- Biocida como protector contra bacterias, hongos, levaduras, etc.
- Sustancias de actividad superficial (tensioactivos) para enjuague y mantenimiento en la limpieza de los circuitos de combustible como así también de las toberas de inyección.
- Antiwear- aditivos sintéticos para proteger las válvulas contra desgastes.
- Alcoholes sintéticos de cadena larga como solución a las posibles apariciones de subproductos de combustión (Gomas, lacas, carbones, etc.).



Quiénes somos

TUNAP es una empresa alemana dedicada desde hace más de 30 años a la fabricación y distribución de productos Técnico-Químicos en el sector de la automoción y de la industria. Durante este periodo, TUNAP se ha convertido en socio N° 1 de los talleres y concesionarios de Europa. Posee cuatro plantas de fabricación en Europa las cuales abastecen a las filiales Tunap de todo el mundo.

Filosofía

Investigación, desarrollo, elaboración y distribución en una misma empresa : Con esta filosofía nos presentamos al mercado como una marca innovadora y de tecnología de punta que nos lleva a crecer en forma constante teniendo como principal objetivo, la satisfacción del cliente.

Con nuestras ideas y conceptos logramos el crecimiento de nuestros clientes a través del asesoramiento y la capacitación permanente de la química que evoluciona y se mueve.

Seguridad, cuidado con el medio ambiente, tecnología de avanzada y orientación al cliente son las prioridades del Grupo TUNAP. Cumplir estos objetivos, son y seguirán siendo en el futuro, nuestros desafíos.

Nuestro Objetivo

Talleres Norte S.A., representante exclusivo de TUNAP para la Argentina, tiene la intención de posicionarse como un importante proveedor de Aditivos para Biodiesel del mercado, ofreciendo a nuestros clientes una atención profesional y personalizada a los efectos de brindar soluciones práctico - económicas a sus problemas.

Que nos Diferencia

Nuestros productos se diferencian por dar una solución sencilla, efectiva y rentable a los principales problemas de almacenamiento y transporte de Biodiesel, presentes a cualquier escala de producción, a la vez otorgando una mayor protección a los motores.

CASA CENTRAL



BENEFICIOS

- Experiencia 30 años en el mercado Técnico Químico.
- Líder en el mercado Europeo.
- Soluciones practico - económicas.
- Alta calidad de productos.
- Atención Personalizada
- Representante exclusivo en Argentina.

Innovación
Tecnología de punta
Seguridad
TUNAP®

BIODIESEL